

SUSZARKI przemysłowe STAHL - [Seria T 232 – 246](#)

PRODUKT RENOMOWANEJ NIEMIECKIEJ FIRMY STAHL Z TRADYCJĄ OD PONAD 100 LAT !

Rozmiary:

Ładowność (1:25)	8 kg	11 kg	13 kg	20 kg	28 kg	
Model suszarki	T 232	T 234	T 236	T 244	T 246	
Objętość bębna /L/	200	275	320	500	700	
Kłapa chłodzenia CoolDown /konieczne sprężone powietrze/	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	
Dodatkowa izolacja termiczna	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	
Odbój drzwi po prawej stronie	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	
Tryskacze gaśnicze	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	
Sterowanie mikroprocesorowe FREEpro	•	•	•	•	•	
Rewers obrotów bębna	•	•	•	•	•	
Odzysk powietrza 60%	•	•	•	•	•	
Pomiar wilgotności Resztkowej wsadu	•	•	•	•	•	
Automatyka zapłonu	•	•	•	•	•	

SUSZARKI przemysłowe **STAHL** - Seria T 232 - 246

Podgrzew:

- podgrzew elektryczny
- podgrzew gazowy
- podgrzew parowy

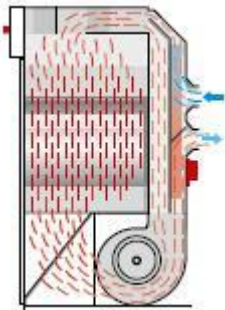


Łatwość obsługi dzięki sterowaniu mikroprocesorowemu FREEpro, który posiada szeroką gamę standardowych programów. Wszystkie parametry można indywidualnie zaprogramować. Bieżący proces suszenia jest pokazany na wyświetlaczu. Czujnik wykrywa resztki wilgoci co eliminuje ryzyko przesuszenia tkaniny. Oznacza to, że suszarka działa tylko do całkowitego wysuszenia tekstyliów, co eliminuje czasy bezproduktywne. W rezultacie zaoszczędzony zostaje czas i pieniądze, a bielizna jest chroniona przed przesuszeniem.

Duże drzwi załadunkowe z ergonomicznym systemem otwierania.

Ergonomiczne drzwi z solidną stalową ramą są wyposażone w zamek magnetyczny i okienko inspekcyjne. Listwa ochronna działa jako bezpieczny uchwyt drzwiowy. Drzwi otwierają się pod szerokim kątem 180 ° na lewo. W zależności od rozmieszczenia pomieszczenia, zawiasy można zamontować na odwrót - strona na żądanie.

Duży filtr kłaczek wykonany z wytrzymałej stali nierdzewnej w formie sita, który znajduje się pod spodem bębna. Łatwe czyszczenie.

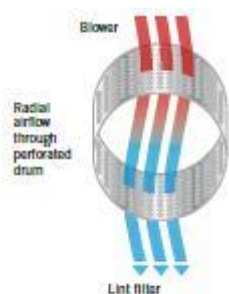


Inteligentne **odzyskiwanie krążącego powietrza obiegowego**.

Odzyskiwanie cyrkulującego powietrza jako funkcja standard chroni środowisko i realizuje oszczędności kosztów procesowych. Ten inteligentny proces wykorzystuje ponownie około 60% powietrza wylotowego, które jest już ogrzane i ma dużą zdolność odbioru wilgoci z bielizny. Podczas suszenia para wodna jest odprowadzana na zewnątrz, natomiast gorące powietrze jest ponownie wprowadzane do bębna biorąc aktywny udział w procesie suszenia

Strumieniowy **przepływ powietrza w celu szybkiego suszenia**.

Przepływ powietrza zapewnia szczególnie szybkie, delikatne i dokładne suszenie. Gorące powietrze wieje po przekątnej od góry do dołu przez bęben perforowany. Ciepło jest równomiernie rozprowadzane po całej objętości bębna. Na całej powierzchni temperatura pozostaje wszędzie taka sama. Podczas obracania się bębna bielizna jest unoszona do góry i spada pod kątem, który umożliwia przenikanie przez niego gorącego powietrza. Dzięki temu nawet delikatne tkaniny są równomiernie suszone w najkrótszym możliwym czasie.



SUSZARKI przemysłowe **STAHL** - Seria T 232 - 246

Bezobsługowy, wydajny napęd

Wszystkie modele Suszarek: Model T 232 do T356 są wyposażone w wyjątkowy, absolutnie bezobsługowy napęd bezpośredni. Ma to wpływ na zminimalizowanie zużycia się części, takich jak pasy lub rolki podtrzymujące napęd. Maszyna zużywa tylko tyle energii, ile jest wymagane dla bieżącego procesu. Jeśli suszarka działa z połowicznym obciążeniem zużycie energii jest automatycznie i proporcjonalnie zmniejszone.

Suszarki bębnowe		T 232	T 234	T 236	T 244	T 246
Bęben						
Ładowność	kg	10	14	16	25	35
Objętość	l	200	275	320	500	700
Średnica	mm	750	750	750	940	940
Wymiary maszyny						
Wysokość	mm	1720	1720	1720	2007	2007
Szerokość	mm	820	820	820	1020	1020
Głębokość	mm	1065	1065	1065	1180	1430
Waga	kg	275	275	275	345	430
Przyłącze						
Podgrzew elektryczny	kW	18/24	18/24	18/24	24	36
Napęd silnika	kW	0,25	0,25	0,25	0,55	0,75
Silnik dmuchawy	kW	0,55	0,55	0,55	2,2	2,2
Para/kondensat	dN	20/15	20/15	20/15	25/15	25/15
Olej grzewczy	dN	25/25	25/25	25/25	32/32	32/32
Gaz płynny	Ø mm	12	12	12	15	15
Gaz ziemny	Ø inch	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Przyłącze sprężonego powietrza (około 6 bar)	Ø inch	2)	2)	2)	2)	2)
Pobór i wylot powietrza						
Wydajność powietrza wylotowego max.	m ₃ /h	–	–	–	–	–
Wydajność powietrza wylotowego przy wymienniku ciepła	m ₃ /h	600	600	600	1860	1860
Przyłącze powietrza wylotowego	mm	125	125	125	160	160
Max. dopuszczalne ciśnienie zwrotne powietrza wylotowego	mbar	0,5	0,5	0,5	1,3	1,9
Zużycie/czasy 1)						
Średnie zużycie 2 wsadów (powietrze obiegowe)	kWh	9,8	10,5	11,7	12,9	19,4
Wartość dodana gazu, znamionowa moc cieplna	kW	20	28	35	48	68
Ciśnienie przepływu gazu 20-50 mbar ok.	m ₃ /h	1,95	2,6	3,1	4,8	5,7
Czas trwania programu Frotte (70 ° C)	min	20–30	20–30	20–30	20–30	20–30
Szybkość odparowania przy zasilaniu elektrycznym	l/h	15	15	15	24	35
Szybkość odparowania przy zasilaniu gazowym	l/h	19,2	25,2	25,2	45	60
Szybkość odparowania przy 12 bar zasilanie parowe	l/h	16,8	22,2	24	39	48
Poziomy hałasu	db(A)	55	55	55	55	55

- 1) Orientacyjne wartości zużycia dla standardowych procesów (w przypadku procesów szczególnych wartości mogą nieco odbiegać od wartości tabelarycznych).
- 2) Przy opcji kłapa CoolDown, konieczne sprężone powietrze ¼"